

弹性体产品牌号列表

UL1581标准材料性能要求

FRPE 改性聚乙烯部分
根据UL1581 TABLE 50.134 FRPE 安规要求

实验条件	最低断裂伸长率	最低拉伸强度	热变形 (最大变形率)
老化前	110%	1300PSI 9.0MPa	-
UL90℃老化后（121℃*168H）	老化前50%	老化前85%	-
热变形条件（100℃*1H）	-	-	50%

mPPE-PE 改性聚苯醚-聚乙烯部分
根据UL1581 TABLE 50.76 Mppe-PE 安规要求

实验条件	最低断裂伸长率	最低拉伸强度	热变形 (最大变形率)
老化前	125%	2000PSI 13.79MPa	-
UL80℃老化后（113℃*168H）	老化前65%	老化前85%	-
热变形条件（100℃*1H）	-	-	50%

TPE 改性热塑性弹性体部分
根据UL1581 TABLE 50.223 & TABLE 50.224 TPE 安规要求

实验条件	最低断裂伸长率	最低拉伸强度 (绝缘芯线)	最低拉伸强度 (护套外被)	热变形 (最大变形率)
老化前	200%	800PSI 5.52MPa	1200PSI 8.27MPa	-
UL90℃老化后（121℃*168H）	老化前75%	老化前75%	老化前75%	-
UL105℃老化后（136℃*168H）	老化前75%	老化前75%	老化前75%	-
热变形条件（150℃*1H）	-	-	-	50%

无卤材料性能及应用（挤出系列）

项目	牌号	比重	硬度 (邵A)	强度 (MPa)	延伸 (%)	熔融 指数	应用方向	阻燃 等级	耐温等 级 (℃)	外观
挤出非阻燃	K220-70	1.03	70	12	600	4▲	高回弹 耐汽油	HB	80	半雾面
	K220-80	1.03	80	12	600	2▲				
	K229-70	1.03	70	12	600	4▲	抗UV 高回弹 耐汽油			
	K229-80	1.03	80	12	600	2▲				
	E200-98	0.94	98	20	800	10▲	绝缘芯线			亮面
	K202-85	1.10	85	12	300	4.0▲	高回弹要求			半雾面
	K200-80	0.98	80	14	600	3.0▲	通信线 数据线			
	K200-85	0.98	85	14	600	3.0▲				

备注：
熔融指数 其中 ▲ 代表 检测条件为 230℃，5KG
★ 代表 检测条件为 190℃，2.16KG
● 代表 检测条件为 190℃，5KG 。

无卤材料性能及应用（挤出系列）

项目	牌号	比重	硬度 (邵A)	强度 (MPa)	延伸 (%)	熔融 指数	应用方向	阻燃 等级	耐温等级 (℃)	外观
挤出 阻燃	P600-80	1.10	80	14	400	4.0▲	USB线 HDMI线 通信线 数据线	FT-2	105	半雾面
	P600-90	1.10	90	14	300	3.0▲		VW-1	90	
	P830-75	1.08	75	10	300	2.0▲				
	P830-85	1.08	85	12	250	0.5▲				
	P830-90	1.08	90	12	250	0.5▲				
	P840-85	1.06	85	14	250	0.5▲				
	P840-90	1.08	90	14	200	1.0▲				
	P860-85	1.06	85	13	250	0.5▲	美规电源线		105	
	P860-90	1.06	90	13	250	0.5▲	日规电源线			
	P880-88	1.05	88	15	350	2.0▲	抗UV 数据线	80		
	P839-85	1.10	85	9	250	2.0▲				
	P829-90	1.10	90	11	250	3.0▲				
	P840-90X	1.05	90	15	200	2.0▲	极细电子线	90		
	P840-95X	1.05	95	21	200	2.0▲				
	P817-95	1.08	95	10	200	0.5▲	高阻燃 SATA线	80		

备注：
熔融指数 其中 ▲ 代表 检测条件为 230℃，5KG
★ 代表 检测条件为 190℃，2.16KG
● 代表 检测条件为 190℃，5KG 。

无卤材料性能及应用（注塑系列）

项目	牌号	比重	硬度 (邵A)	强度 (MPa)	延伸 (%)	融熔指数	应用方向	阻燃等级	耐温等级 (℃)	外观
非 阻 燃 注 塑	A509-75	1.15	75	12	500	5.0★	抗UV 粘合PC/ABS	HB	80	半雾面
	K309-70	1.00	70	10	600	3.0★	抗UV 粘合PP/PE			
	K300-(50-95)	0.95	50-95	4-15	600	10.0●	粘合PP/PE			
	P300-(50-95)	1.00	50-95	8-20	400	5.0●	粘合PP/PE			
	A300-(50-95)	1.03	50-95	5-12	300	2.0●	粘合PC/ABS			
	E301-(85-95)	0.95	85-95	15-20	800	3.0-10.0●	粘合PP/PE 耐刮伤			高亮面

备注：
熔融指数 其中 ▲ 代表 检测条件为 230℃，5KG
★ 代表 检测条件为 190℃，2.16KG
● 代表 检测条件为 190℃，5KG 。

无卤材料性能及应用（**注塑系列**）

项目	牌号	比重	硬度 (邵A)	强度 (MPa)	延伸 (%)	融熔指 数	应用 方向	阻燃等级	耐温等级 (℃)	外观
阻燃 注塑	P700-70	1.07	70	6	300	1.0▲	各种 插头 注塑 件	V-0	80	雾面
	P700-85	1.07	85	8	300	8.0▲				
	P700-90	1.07	90	10	300	8.0▲				
	P701-70	1.07	70	6	300	8.0▲				亮面
	P701-85	1.07	85	8	300	12.0▲				
	P701-90	1.07	90	10	300	12.0▲				

备注：
熔融指数 其中 ▲ 代表 检测条件为 230℃，5KG
★ 代表 检测条件为 190℃，2.16KG
● 代表 检测条件为 190℃，5KG 。